

DESCRIZIONE

Primer anticorrosivo monocomponente ai fosfati di zinco a base di resina acrilica in solvente, utilizzabile come fondo, intermedio e finitura in unico strato, per esterni. Prodotto particolarmente indicato per la manutenzione di superfici in metallo non ferroso (alluminio, leghe leggere), metallo ferroso (ferro, acciaio e lamiere galvanizzate) e superfici in PVC rigido

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer anticorrosivo ad alto spessore, esente da piombo e cromati
- Utilizzabile come fondo, intermedio e finitura in un unico strato
- Rapida essiccazione
- Insaponificabile
- Ottima adesione su superfici zincate e leghe leggere
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

COLORE

Bianco. Altri colori riproducibili con il sistema SigmaTint Absolu

BRILLANTEZZA

Satinato - circa 40% gloss a 60°

DATI PRINCIPALI A 20° C e 50% U.R.

Peso specifico	Circa 1,13 Kg/l (bianco)
Contenuto solidi in volume	Circa 32%
Resa teorica	Circa 9 m ² /l a 35 µm di spessore secco
Tempi d'essiccazione	Fuori polvere: dopo 2 ore Secco al tatto: dopo 6 ore Ricopribile: dopo 16 ore
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	12 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	48 °C

ISTRUZIONI PER L'USO-

Miscelazione	Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso.
APPLICAZIONE	Pennello/ruolo
Diluyente consigliato	Pronto all'uso
Volume del diluyente	-
Diametro dell'ugello	-
Pressione all'ugello	-
Solvente per la pulizia	Thinner 20-05

CICLO D'INTERVENTO**Preparazione del supporto**

Superfici ferrose non pitturate: rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.

Superfici ferrose già pitturate: le eventuali tracce di ruggine devono essere rimosse tramite spazzolatura (grado St 2). Verificare il grado di adesione delle vecchie pitturazioni ed eliminare le parti non più ben aderenti al supporto. Verificare inoltre la compatibilità dei prodotti già applicati con il nuovo sistema proposto.

Acciaio zincato: rimuovere eventuali tracce di sali di zinco e sgrassare la superficie. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

PVC rigido: carteggiare leggermente e sgrassare la superficie.

Antiruggine

Applicazione dell'antiruggine

1 x 35 µm Sigmetal Zinccoat 3in1

N.B. Sigmetal Zinccoat è un prodotto di tipo reversibile, il secondo strato rammollisce il primo, favorendo l'adesione. Nel caso di applicazioni a pennello è consigliato applicare come secondo strato uno smalto alchidico o acrilico

Finitura

2 x 35 µm Sigmastar smalto brillante

2 x 35 µm Sigma Contour PU Gloss/Satin/Matt smalto poliuretano lucido, satinato o opaco.

2 x 35 µm Sigma Xpress smalto con Fast Drying Technology

2 x 35 µm Sigma Contour Protect smalto con Double Protection System

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI**SIGMETAL ZINCCOAT 3in1 - Specifica Prodotto**

Antiruggine ai fosfati di zinco a base di resina acrilica in solvente per metalli ferrosi e non ferrosi, utilizzabile come fondo, intermedio e finitura per superfici esterne. Ottima resistenza agli agenti atmosferici.

Contenuto solidi in volume pari a circa il 32% e peso specifico di circa 1,13 Kg/l