# SIGMETAL NEOFER DECOR

Primer e finitura anticorrosiva ai fosfati di zinco

16 - 06 - 2016

#### **DESCRIZIONE**

Fondo-finitura anticorrosiva ai fosfati di zinco. Prodotto multifunzionale particolarmente indicato per la manutenzione di superfici ferrose. Per esterni.

#### **CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- Esente da piombo e cromati.
- Elevata protezione anticorrosiva (500 ore nebbia salina)
- Buona resistenza ai raggi U.V.
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lqs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

### COLORE

Bianco. Altri colori riproducibili con il sistema SigmaTint Absolu

## **BRILLANTEZZA**

Semilucido - circa 80% gloss a 60°

# DATI PRINCIPALI a 20° C e 50% U.R.

Peso specifico Circa 1,3 Kg/l (Bianco)

Circa 60% Contenuto solidi in volume

Circa 15 m<sup>2</sup>/l a 40 µm di spessore secco Resa teorica

Tempi d'essiccazione Fuori polvere: dopo 3 ore Secco al tatto: dopo 8 ore

Ricopribile: dopo 24 ore

Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto) 12 mesi Punto d'infiammabilità (DIN 53213) 39 °C

### **ISTRUZIONI PER L'USO**

Miscelare accuratamente prima dell'uso. Miscelazione

**APPLICAZIONE** Pennello/rullo Diluente consigliato Pronto all'uso

Volume del diluente Diametro dell'ugello Pressione all'ugello

Solvente per la pulizia Thinner 20 - 05

responsabilità in ordine ai risultati. Prove sperimentali si svolgono a rischio dell'utilizzatore

6147 B0995 RV 06/16 Pagina 1 di 2

I dati forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. PPG Univer S.p.a. non ha alcun controllo sulla qualità e le

# SIGMETAL NEOFER DECOR

9009

Primer e finitura anticorrosiva ai fosfati di zinco

16 - 06 - 2016

#### CICLO D'INTERVENTO

### Preparazione del supporto

Superfici ferrose non pitturate: rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.

Superfici ferrose già pitturate: le eventuali tracce di ruggine devono essere rimosse tramite spazzolatura (grado St 2). Verificare il grado di adesione delle vecchie pitturazioni ed eliminare le parti non più ben aderenti al supporto. Verificare inoltre la compatibilità dei prodotti già applicati con il nuovo sistema proposto.

### **Antiruggine**

Applicazione del'antiruggine

1 x 40 µm Sigmetal Neofer Decor

### **Finitura**

1/2 x 40 µm Sigmetal Neofer Decor

NB: Per applicazioni in ambienti interni il colore potrebbe ingiallire, questo fenomeno è più accentuato per il bianco e le tinte pastello. Si tenga presente che in locali particolarmente bui o poco illuminati l'ingiallimento potrebbe essere più visibile.

NB: non esequire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%

## **VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI SIGMETAL NEOFER DECOR - Specifica Prodotto**

Fondo-finitura anticorrosiva ai fosfati di zinco per esterni.

responsabilità in ordine ai risultati. Prove sperimentali si svolgono a rischio dell'utilizzatore

Con contenuto di solidi in volume pari a circa 60% e peso specifico di circa 1,3 Kg/l.

6147 B0995 RV 06/16 Pagina 2 di 2

I dati forniti rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo le proprietà e le utilizzazioni del prodotto. PPG Univer S.p.a. non ha alcun controllo sulla qualità e le